Question 1 : Niveau moyen

Un stock est géré par un système à point de commande. La quantité économique de commande est de 480. Le stock de sécurité a été fixé à 100. Le niveau moyen du stock est de :

- 100
 300
 340
 580

 Question 2 : Quantité économique

La quantité économique déterminée par la formule de Wilson **NE dépend PAS** :

- du niveau de la demande
 du délai de livraison
 du prix des produits approvisionnés
 du coût de l'entreposage

 Question 3 : Paramètre

Quel paramètre de la formule de la quantité économique peut être utilisé pour ajuster le niveau global des stocks d'une entreprise ?

- la demande annuelle
 le coût unitaire
 le coût de passation de commande
 le taux de détention

 Question 4 : Taux de détention

Le taux de détention inclut les éléments suivants :

- Obsolescence
 Assurance
 Coût du capital
 Heures supplémentaires

 Question 5 : Classement ABC

Dans le classement ABC d'un stock, quel pourcentage de références (en nombre) représente habituellement la classe A ?

- 20 %
 30 %
 50 %
 90 %

 Question 6 : Niveau de service

Si une entreprise de distribution fait passer son niveau de service de 90% à 95%, tous les facteurs suivants diminueront **SAUF** :

- les ventes perdues
 le niveau des stocks
 les réclamations des clients
 les coûts d'expédition

 Question 7 : Rotation

La " rotation " d'un stock de produits finis d'une entreprise est définie par :

- chiffre d'affaires annuel / valeur totale des stocks
 chiffre d'affaires annuel / valeur du stock de produits finis
 coût de revient des ventes annuelles / valeur du stock de produits finis
 chiffre d'affaires annuel / montant des achats

 Question 8 : Périodicité optimale

Si la périodicité optimale de réapprovisionnement d'un article, dont la valeur mensuelle de consommation est de 64 000 euros, est de un mois, quelle est la périodicité optimale de réapprovisionnement d'un article dont la valeur mensuelle de consommation est de 16 000 euros ?

- quatre fois par mois
 une fois par mois
 une fois tous les deux mois
 une fois tous les quatre mois

 Question 9 : Formule

Quelle est la formule qui définit le point de commande (D = taux de demande, d = délai d'obtention, S_s = stock de sécurité) ?

- $D \times d \times S_s$
 $(D \times d) + S_s$
 racine($D + d + S_s$)
 $D + d + S_s$

 Question 10 : Calcul quantité économique

Un article d'une valeur unitaire de 400 euros a une consommation annuelle de 6 000 unités. Le coût de passation de commande est de 600 euros. Le taux de possession du stock est de 20 % par an. Quelle est la quantité économique de commande calculée selon la formule de Wilson ?

- 10
 30
 300
 3000

Question 11 : Stock de sécurité

Quelles informations sont nécessaires pour déterminer le stock de sécurité ?

- les erreurs de prévision
 la valeur unitaire de l'article
 le délai d'obtention de l'article
 le niveau de service visé

 Question 12 : Obsolescence

S'il existe un risque de rapide obsolescence due à une modification technique d'un produit géré sur stock, quelle modification doit-on apporter aux paramètres de la formule de Wilson ?

- réduire le coût de réglage
 augmenter le délai d'obtention
 réduire le taux de demande
 augmenter le taux de détention

 Question 13 : Différences

Parmi les caractéristiques suivantes, quelles sont celles qui différencient principalement les deux systèmes de stocks de base ?

- la nature du système de planification du fournisseur
 toutes choses égales par ailleurs, le montant du stock de sécurité respectif nécessaire
 les caractéristiques physiques des pièces ainsi gérées
 la fiabilité du système de prévision de demande

 Question 14 : Demande

La formule de Wilson s'applique bien si la demande est :

- à peu près constante
 erratique
 fortement saisonnière
 en dents de scie

 Question 15 : Point de Commande

Si un article a un délai de 6 semaines et une demande moyenne de 150 unités par semaine. Le stock de sécurité pour l'article est de 300 est la quantité de commande de 2000 unités. Le point de commande sera alors de :

- 300
 900
 1200
 2000

 Question 16 : Augmentation du coût de passation

Lequel des éléments suivants surviendra le plus probablement suite à une augmentation du coût de passation de commande d'un article ?

- La quantité de commande augmentera
 Le point de commande augmentera
 La quantité de commande diminuera
 Le point de commande diminuera

 Question 17 : Calcul

Quelle proposition a pour calcul : Valeur du stock moyen x Taux de possession de stock

- Le coût de passation du stock
 Le coût de possession du stock
 Le coût total d'approvisionnement

 Question 18 : 20/80

Sous quel autre nom est connue la méthode des 20/80

- La loi de Pareto
 La loi de Modigliani
 La loi Rotero
 La loi de Mezzo

 Question 19 : Coût le plus élevé

Quel type de coût est toujours le plus élevé :

- Le coût de passation du stock

04-23 Quiz Systèmes et modèles de gestion des stocks

- Le coût de possession du stock
- Le coût total d'approvisionnement

Question 20 : Calcul

Quel stock a pour calcul : $(\text{Stock initial} + \text{Stock final}) / 2$

- Stock moyen
- Stock cyclique
- Stock de sécurité