e-Prelude.com Le cas Fabric

Instructions Rôle 1 : Technique Bureau d’études

Fiche T03 – Saisie des nomenclatures

*Prerequis*

Table des Articles fabriqués et achetés

Dans cette session, sont saisies les informations qui décrivent les relations existant entre les articles (composant, composé, sous-ensemble, ...).

Le logiciel peut gérer plusieurs types de nomenclatures. Chaque nomenclature est repérée par un code. Nous n'utiliserons dans la session 2 qu'un seul type de nomenclature : **Nomenclature de fabrication**.

Pour concevoir les produits, le bureau d’étude utilise fréquemment une décomposition fonctionnelle des produits à travers la nomenclature Etudes que nous n’utiliserons pas ici.

## **Saisie des liens de nomenclature**

On va maintenant saisir les liens de nomenclature (définis dans le tableau ci-dessous) dans la page **Gestion des nomenclatures**, à laquelle on accède par le menu **Technique** et l'option **Gestion des nomenclatures**. Pour entrer un lien, il suffit de procéder aux opérations suivantes :

1) sélectionner l'article dont on veut décrire la composition dans la liste de gauche de la page **Nomenclature**.

2) cliquer sur le bouton **Mise à jour**,

3) cliquer sur le bouton **NOUVEAU,**

5) introduire le code du composant ou le sélectionner dans la liste déroulante (son libellé apparaît),

6) entrer le coefficient et le rebut proportionnel (laisser les autres informations affichées par défaut),

7) cliquer sur le bouton **OK**,

8) lorsque tous les liens d'un article sont entrés, cliquer sur le bouton **Retour**, et retourner à l'étape 1) pour l'article suivant.

On note de plus que les dates de validité de ces liens de nomenclatures sont de 03/01/2022 comme dates de début et 31/12/9999 comme dates de fin. Ces dates sont proposées automatiquement lors de la saisie.

Pour éviter de ralentir l’enregistrement des liens de nomenclatures, décocher la case **Mettre à jour les codes de plus bas niveau**.

Dans le cas où deux articles présentent des caractéristiques très similaires la fonction de duplication d’une nomenclature permet d'éviter d'avoir à saisir deux fois l'ensemble des liens. Une fois la nomenclature d'un article saisie, il suffit de cliquer sur **Dupliquer**, de saisir le nom du nouvel article dont on veut créer la nomenclature, puis de cliquer sur **Ok** afin de valider la copie des liens de nomenclature pour le nouvel article.

**Liste des liens de nomenclature de fabrication**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Article** | **Lien** | **Composant** | **Coefficient** | **Rebut proportionnel (en %)** |
| **C000** | 010 | ABS502 | 0.07 | 5 |
| **C001** | 010 | ABS503 | 0.07 | 5 |
| **C004** | 010 | ABS501 | 0.10 |  |
| **FAN01** | 010 | V005 | 2 |  |
|  | 020 | V004 | 1 |  |
|  | 030 | P005 | 2 |  |
| **CA000** | 010 | C000 | 1 |  |
|  | 020 | FAN01 | 1 |  |
|  | 030 | M000 | 1 |  |
| **CA001** | 010 | C001 | 1 |  |
|  | 020 | FAN01 | 1 |  |
|  | 030 | M001 | 1 |  |
| **CC200** | 010 | CH005 | 1 |  |
|  | 020 | T000 | 1 |  |
|  | 030 | CA000 | 1 |  |
|  | 040 | BOITEPF | 1 | 10 |
| **Article** | **Lien** | **Composant** | **Coefficient** | **Rebut proportionnel (en %)** |
| **CC201** | 010 | CH005 | 1 |  |
|  | 020 | T001 | 1 |  |
|  | 030 | CA001 | 1 |  |
|  | 040 | BOITEPF | 1 | 10 |
| **CD100** | 010 | CH005 | 1 |  |
|  | 020 | H000 | 1 |  |
|  | 030 | CA000 | 1 |  |
|  | 040 | BOITEPF | 1 | 10 |
| **CD101** | 010 | CH005 | 1 |  |
|  | 020 | H001 | 1 |  |
|  | 030 | CA001 | 1 |  |
|  | 040 | BOITEPF | 1 | 10 |
| **CH005** | 010 | P004 | 2 |  |
|  | 020 | ES000 | 2 |  |
|  | 030 | C004 | 1 |  |
| **CR300** | 010 | CH005 | 1 |  |
|  | 020 | R000 | 1 |  |
|  | 030 | CA000 | 1 |  |
|  | 040 | BOITEPF | 1 | 10 |
| **CR301** | 010 | CH005 | 1 |  |
|  | 020 | R001 | 1 |  |
|  | 030 | CA001 | 1 |  |
|  | 040 | BOITEPF | 1 | 10 |
| **ES000** | 010 | ROUE50 | 2.00 |  |
|  | 020 | BAR103 | 0.25 | 1 |
| **H000** | 010 | ABS502 | 0.15 | 5 |
| **H001** | 010 | ABS503 | 0.15 | 5 |
| **M000** | 010 | ABS502 | 0.045 | 5 |
| **M001** | 010 | ABS503 | 0.045 | 5 |
| **P004** | 010 | TOLE400 | 0.0056 | 10 |
| **P005** | 010 | ABS504 | 0.005 | 5 |
| **R000** | 010 | ABS502 | 0.08 | 5 |
| **R001** | 010 | ABS503 | 0.08 | 5 |
| **T000** | 010 | ABS502 | 0.12 | 5 |
| **T001** | 010 | ABS503 | 0.12 | 5 |
| **V004** | 010 | RHO300 | 0.04 | 2.5 |
| **V005** | 010 | RHO300 | 0.02 | 2.5 |

Appeler la procédure de **calcul des codes de plus bas niveau** (menu **Technique**, option ***Calcul des codes de plus bas niveau***). Vérifier les niveaux de tous les articles sur la *Liste des articles* (menu **Technique**).

**Conditionnements de transport**

On va maintenant intégrer les **conditionnements de transport** aux nomenclatures. Saisir les liens de nomenclature (définis dans le tableau ci-dessous).

**Liste des liens de nomenclature de fabrication**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Article** | **Lien** | **Composant** | **Coefficient** | **Quantité** |
| **CC200** | 050 | CARTON | 1 | 12 |
| **CC201** | 050 | CARTON | 1 | 12 |
| **CD100** | 050 | CARTON | 1 | 12 |
| **CD101** | 050 | CARTON | 1 | 12 |
| **CR300** | 050 | CARTON | 1 | 12 |
| **CR301** | 050 | CARTON | 1 | 12 |