e-Prelude.com Le cas Fabric

Instructions Rôle 1 : Technique Bureau d’études

Fiche T04 – Liaisons Articles-gammes

*Prerequis*

Table des Articles fabriqués

Table des gammes (Rôle Fabrication)

Après avoir créé toutes les gammes, il faut spécifier pour chaque article quelles gammes (et quelles variantes) sont susceptibles d'être utilisées pour réaliser la production ou concevoir les budgets. La procédure de saisie des liens d'utilisation potentielle entre articles et gammes, liens décrits au tableau ci-dessous, est la suivante.

Aller dans **Gestion des articles** (menu **Technique**, cadre **Articles et nomenclatures**). Pour chaque article il y a un tableau de la liste des gammes liées à l’article.

Cliquer alors sur le bouton **Ajouter** pour faire apparaître la liste des gammes dans la page **Liste des gammes**. Pour chaque article, sélectionner dans la liste la première gamme telle qu'elle apparaît dans le tableau ci-dessous et cliquer sur **OK**. La gamme sélectionnée est ajoutée à la liste des gammes de l'article.

Répéter cette procédure si l'article peut posséder plusieurs gammes. Pour la suite de l'exercice, il est nécessaire de préciser quelle gamme, parmi toutes les gammes de l'article, sera effectivement utilisée en production (elles sont repérées en gras dans le tableau). Cette gamme est appelée **gamme de lancement**. Pour la gamme en question cocher la case *Lancement* ainsi que *Budget* dans la **liste des gammes liées à l’article**. Valider par **OK.**

**Tableau des liens Articles - Gammes**

|  |  |
| --- | --- |
| **Article** | **Gammes** |
| C000 | **C00**, C0S |
| C001 | **C00**, C0S |
| C004 | **CH00** |
| CA000 | **CA00** |
| CA001 | **CA00** |
| CC200 | **CC** |
| CC201 | **CC** |
| CD100 | **CD**, DS |
| CD101 | **CD**, DS |
| CH005 | **CHD** |
| CR300 | **CR**, RS |
| CR301 | **CR**, RS |
| ES000 | **ES000** |
| H000 | **H00** |
| H001 | **H00** |
| M000 | **M00** |
| M001 | **M00** |
| P004 | **P004** |
| P005 | **P005** |
| P008 | **P008** |
| R000 | **R00** |
| R001 | **R00** |
| T000 | **T00** |
| T001 | **T00** |
| V004 | **V004** |
| V005 | **V005** |