e-Prelude.com Le cas Fabric

Instructions Rôle 5 : Logistique

Fiche L02 – Saisie des Stocks initiaux

*Prerequis*

Table des magasins L01

Table des Statuts de stock L01
Table des articles T02 A03

## **Définition des stocks initiaux : saisie des mouvements d'entrée en stock**

Nous allons définir les stocks initiaux pour cet exercice, ce qui constitue une des conditions préalables à la gestion des flux. Le tableau suivant décrit les quantités des différents articles dans les stocks (avec les statuts "disponible" ou "à contrôler").

Activer la page de saisie de ces informations, via le menu **Logistique**, option **Inventaire**. Ensuite, pour les différents articles repris dans le tableau suivant.

- noter que le magasin et le statut proposés sont ceux qui ont été indiqués sur la page **Article**,

- les quantités en stock (dans la zone **Quantité mouvement**), en acceptant les données proposées par défaut **sauf pour les articles BAR103, ROUE50 et TOLE400 qui sont enregistrés sous le statut CTRL**.

## **Visualisation des stocks et des mouvements**

Activer la page **Stocks par article** (menu **Logistique**, option **Interrogation des mouvements et des stocks**) et entrer le code *CD100*. On obtient une page décrivant l'état du stock de CD100. Cliquer sur le bouton **Mouvements** : on obtient l'évolution (effective) du stock de CD100. Il est intéressant de noter dès à présent que les codes qui décrivent les différents mouvements de stock (SS, SC, ES, ...) sont décrits explicitement dans le menu déroulant de la **Liste des mouvements** (menu **Logistique**).

Examiner l'état à la date du jour des stocks par magasin et des stocks par article (menu **Logistique**, options **Stocks par magasin** et **Stocks par article**).

Examiner ensuite les mouvements de stocks de l'article ROUE50 d'abord en consultant la **Liste des mouvements** (menu **Logistique**), ensuite via l’option **Stocks par article** ; sélectionner ROUE50 et cliquer sur le bouton **Mouvements**.

**Stocks initiaux**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Article** | **Statut** | **Quantité mouvement (dans l'unité associée)** |
| ABS501 | DISP | 200 |
| ABS502 | DISP | 300 |
| ABS503 | DISP | 600 |
| ABS504 | DISP | 30 |
| ABS505 | DISP | 1000 |
| **BAR103** | **CTRL** | **150** |
| BOITEPF | DISP | 1000 |
| C000 | DISP | 10 |
| C001 | DISP | 10 |
| C004 | DISP | 100 |
| CA000 | DISP | 10 |
| CA001 | DISP | 10 |
| CARTON | DISP | 50 |
| CC200 | DISP | 50 |
| CC201 | DISP | 50 |
| CD100 | DISP | 30 |
| CD101 | DISP | 20 |
| CH005 | DISP | 150 |
| CR300 | DISP | 10 |
| CR301 | DISP | 5 |
| ES000 | DISP | 100 |
| H000 | DISP | 10 |
| H001 | DISP | 10 |
| M000 | DISP | 40 |
| M001 | DISP | 20 |
| P004 | DISP | 200 |
| P005 | DISP | 200 |
| R000 | DISP | 20 |
| R001 | DISP | 20 |
| RHO300 | DISP | 500 |
| **ROUE50** | **CTRL** | **7500** |
| T000 | DISP | 40 |
| T001 | DISP | 40 |
| **TOLE400** | **CTRL** | **15** |
| V004 | DISP | 500 |
| V005 | DISP | 2000 |

## **Modification des statuts des stocks**

Réaliser un transfert de statut des quantités en cours de contrôle dans le stock disponible (menu **Logistique**, option **Transferts entre magasins / statuts**) :

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Article** | **Statut de sortie** | **Statut d'entrée** | **Quantité mouvement**  |
| ROUE50 | CTRL | DISP | 7500 |
| BAR103 | CTRL | DISP | 150 |
| TOLE400 | CTRL | DISP | 15 |

Examiner ensuite les mouvements de stocks de l'article ROUE50, en procédant comme suit. Activer la page des stocks par article, via le menu **Logistique**, option **Stocks par article.** Appeler l’article *ROUE50* et sélectionner successivement les lignes correspondant au statut **CTRL** et au statut **DISP**, et cliquer sur le bouton **Mouvements**.

Afin de visualiser l'évolution typique des statuts et états des stocks, on se propose de suivre l'évolution d'une commande particulière depuis le fournisseur jusqu'au client (et au préalable de saisir l'ensemble des informations nécessaires à un tel suivi). On note qu'à ce niveau les mécanismes précis de passation/réception de commandes ne sont pas étudiés in extenso, mais sont simplement mis en œuvre pas à pas pour illustrer les mouvements de stocks ; on reviendra dans une session ultérieure sur l'ensemble des mécanismes de gestion des ordres de fabrication et des commandes.