e-Prelude.com Le cas Fabric

Instructions Rôle 6 : Fabrication

Fiche F01 – Saisie des postes de charge

*Prerequis*

Table des ateliers

Table des centres de coût

Table des calendrier

Dans cette session sont saisies les informations qui décrivent les moyens de production, représentés à ce niveau sous la forme de postes de charge, et les processus de fabrication, saisies en tant que gammes de fabrication. Ces informations seront nécessaires pour planifier la production des articles fabriqués. De même, les informations concernant les fournisseurs de matières et composants achetés sont saisies dans cette session.

De manière détaillée, les étapes sont les suivantes :

* création des postes de charges,
* création des gammes,

## **Création des postes de charge**

Il est maintenant possible de définir et caractériser les moyens de production, via les postes de charge.

Saisir les informations suivantes qui décrivent les postes de charge, dans la page de **Gestion des postes de charge** (menu **Technique**, cadre **Ressources**) (laisser comme telles les autres données proposées par défaut) :

**Tableau des postes de charge**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CODE** | **LIBELLE** | **Type** | **Atelier** | **Centre de coûts** | **Calendrier** | **Coefficient de capacité** | **Coefficient de rendement** | **Opérations continues** | **Critique** |
| 010 | Traitement de surface | I | FAB | FAB | CS | - | - | - | - |
| 020 | Traitement thermique | I | FAB | FAB | CS | - | - |  | - |
| 220 | Perçage | F | FAB | FAB | CS | 1.00 | 1.00 | - | x |
| 320 | Emboutissage | F | FAB | FAB | CS | 2.00 | 1.00 | - | x |
| 430 | Tournage | F | FAB | FAB | CS | 1.00 | 1.00 | - | x |
| 450 | Rectification | F | FAB | FAB | CS | 1.00 | 1.00 | - | x |
| 530 | Peinture | F | FAB | FAB | CS | 1.00 | 0.80 | X | x |
| 620 | Dégraissage | I | FAB | FAB | CS | - | - | - | - |
| 710 | Injection plastique | F | FAB | FAB | CS | 1.00 | 0.85 | - | x |
| 720 | Découpe plastique | F | FAB | FAB | CS | 1.00 | 1.00 | - | x |
| 930 | Assemblage S/E | M | ASS | ASS | CS | 3.00 | 1.00 | - | x |
| 940 | Assemblage final | M | ASS | ASS | CS | 3.00 | 1.00 | - | x |

Une fois les postes de charge entrés, vérifier votre saisie par les boutons **Liste** et **Synoptique**.