
Question 1 : Périodicité économique

Si la périodicité optimale de réapprovisionnement d'un article, dont la valeur mensuelle de consommation est de **16 000 euros**, est d'un **mois**, quelle est la périodicité optimale de réapprovisionnement d'un article dont la valeur mensuelle de consommation est de **4 000 euros** ?

- ☐ une fois par mois
- ☐ deux fois par mois
- ☐ quatre fois par mois
- ☐ une fois tous les deux mois

Question 2 : Quantité économique**Questions 2-4 :**

Un article d'une valeur unitaire de **500 €** a une consommation annuelle de **10 800 unités**. Le coût de passation de commande est de **750 €**. Le taux de possession du stock est de **25 %** par an.

Si le stock est géré par un système à point de commande, quelle est la quantité économique de commande calculée selon la formule de Wilson ?

- ☐ 360 unités
- ☐ 460 unités
- ☐ 540 unités
- ☐ 600 unités

Question 3 : Stock moyen

Sur la base de la quantité économique de commande calculée à la question précédente et si l'on constitue un stock de sécurité de **100 unités**, le niveau moyen du stock est de :

- ☐ 200 unités
- ☐ 280 unités
- ☐ 320 unités
- ☐ 400 unités

Question 4 : Coût variable total

Quel est le coût variable total annuel de gestion du stock (hors coût du stock de sécurité) ?

- ☐ 40 000 €
- ☐ 45 000 €
- ☐ 48 000 €
- ☐ 50 000 €

Question 5 : Cycle de fabrication

Un atelier produit à la cadence de 500 unités par semaine. On observe un volume d'en-cours de 2 000 unités. Quel est le cycle de fabrication ?

- ☐ 1 jour
- ☐ 5 jours
- ☐ 2 semaines
- ☐ 4 semaines

Question 6 : Classement ABC

Dans le classement ABC d'un stock, quel pourcentage de références (en nombre) représente habituellement la classe C (donner la réponse la plus proche) ?

- ☐ 15 %
- ☐ 30 %
- ☐ 50 %
- ☐ 90 %

Question 7 : Rotation des stocks

La **rotation des stocks** d'une entreprise de distribution est définie par :

- ☐ coût de revient des ventes annuelles / valeur totale des stocks
- ☐ chiffre d'affaires annuel / valeur totale des stocks
- ☐ valeur des stocks / nombre de jours dans l'année
- ☐ chiffre d'affaires annuel / montant des achats

Question 8 : Diversité

L'**augmentation de la diversité** des produits fabriqués dans un atelier (sans modification du processus de production) entraîne les conséquences suivantes SAUF :

- ☐ une diminution de la qualité
- ☐ un allongement du délai de livraison
- ☐ des stocks d'en-cours plus élevés
- ☐ une perte de capacité pratique

Question 9 : Processus d'assemblage**Question 9-10**

La nomenclature d'un produit ainsi que son processus de fabrication sont représentés sur la figure ci-dessus. Les machines entre parenthèses sur la nomenclature indiquent la machine pour fabriquer un produit ou un composant du même niveau. (**mn** : **minutes**, **h** : **heures**).

Le nombre de produits finis que l'on peut assembler dans une journée de **8 heures** est de :

- ☐ 16 unités
- ☐ 18 unités
- ☐ 24 unités
- ☐ 48 unités

Question 10 : Processus d'assemblage (2)

En référence au système de production décrit ci-dessus, le nombre total d'heures non utilisées chaque jour **sur l'ensemble des trois machines**

est de :

- ☐ 4 heures
- ☐ 6 heures
- ☐ 8 heures
- ☐ 10 heures

Question 11 : Transformation du système de production

Si une entreprise transforme son système de production pour passer d'une fabrication sur stock à un assemblage à la commande, les effets sur les niveaux de stock seront les suivants :

- ☐ moins de stocks de produits finis
- ☐ plus de stocks de produits finis
- ☐ moins de stocks de sous-ensembles
- ☐ plus de stocks de sous-ensembles

Question 12 : Choix de procédé

Pour fabriquer un nouveau produit, que l'on compte vendre pendant 5 ans, on peut choisir entre deux procédés X et Y. Le procédé X nécessite un investissement initial de 100 000 euros et engendre un coût de fabrication unitaire de 6 euros. Le procédé Y nécessite un investissement initial de 500 000 euros et engendre un coût de fabrication unitaire de 2 euros. A partir de quel niveau de ventes annuelles, le procédé Y est-il plus avantageux que le procédé X ?

- ☐ 8 000
- ☐ 20 000
- ☐ 100 000
- ☐ 400 000

Question 13 : Différences entre les systèmes de stock de base

Parmi les caractéristiques suivantes, quelles sont celles qui différencient principalement les deux systèmes de stocks de base :

- ☐ la nature du système de planification du fournisseur
- ☐ toutes choses égales par ailleurs, le niveau du stock de sécurité nécessaire
- ☐ les caractéristiques physiques des pièces ainsi gérées
- ☐ la fiabilité du système de prévision de demande

Question 14 : Formule du point de commande

Quelle est la formule qui définit le point de commande (D = taux de demande, d = délai d'obtention, S_s = stock de sécurité) ?

- ☐ $D / d + s_s$
- ☐ $D + d + S_s$
- ☐ $(D \times d) + S_s$
- ☐ $D \times d \times S_s$

Question 15 : Rabais sur quantité

Pour décider si l'on doit chercher à bénéficier de rabais sur quantité proposés par les fournisseurs, il faut tenir compte :

- ☐ du taux de détention
- ☐ de la baisse du prix d'achat
- ☐ du seuil de rabais
- ☐ du coût de passation de commande

Question 16 : Stock de sécurité et coût de rupture

Quelles informations sont nécessaires pour déterminer le stock de sécurité à partir d'un coût de rupture ?

- ☐ la fréquence des commandes
- ☐ la valeur unitaire de l'article
- ☐ le délai d'obtention de l'article
- ☐ le niveau de service visé

Question 17 : L'achat amont

L'achat amont peut être défini principalement par l'une des affirmations suivantes :

- ☐ activité réservée aux achats de matières premières et composants élémentaires
- ☐ activité plus particulièrement propre aux achats de services et de prestations
- ☐ partie de l'activité achat cherchant à orienter la conception des produits (définition des besoins) dans un sens favorable à l'acquisition ultérieure des produits dans des conditions économiques et de maîtrise des risques d'approvisionnement
- ☐ la recherche de fournisseurs dans les pays à bas coût de main-d'œuvre

Question 18 : Taux de détention des stocks

Le taux de détention des stocks comprend quels éléments de coût parmi les suivants :

- ☐ Obsolescence
- ☐ Assurance
- ☐ Coût du capital
- ☐ Heures supplémentaires

Question 19 : Leviers d'action Achats

Dans le domaine des achats, les points suivants constituent des leviers d'action habituels et efficaces d'une stratégie Achats :

- ☐ Globaliser les besoins en cas d'achats décentralisés
- ☐ Mise en concurrence systématique entre fournisseurs potentiels
- ☐ Laisser les utilisateurs acheter directement pour simplifier les processus d'achats
- ☐ Diminuer le nombre de fournisseurs par famille technique homogène

Question 20 : Manager la Supply Chain

Manager la Supply Chain consiste à :

- ☐ déterminer la largeur de la gamme de produits de l'entreprise
- ☐ définir et mettre en place les processus de production adaptés
- ☐ piloter des flux de produits à partir de flux d'information et de prévisions
- ☐ gérer les entrepôts, surveiller le niveau des stocks et organiser les livraisons