**REPONSES AUX QUESTIONS DU CAS PICASO :**

**Question 1-1** : 3 jours de délai d’obtention pour ARM100 est cohérent avec une méthode de planification des activités de production.

**Question 3-1** : les consommations des matières sont spécifiées au niveau des postes de charges.

**Question 3-2** : le temps de transfert représente la durée pendant laquelle le lot est considéré comme ayant quitté le poste précédant mais n’est pas encore disponible pour le poste suivant.

**Question 3-3** : la quantité du temps représente le temps nécessaire pour une fabrication d’un article.

**Question 3-4** : Oui on a défini à ce niveau selon quelle gamme un article donné est fabriqué.

**Question 5-2** : sur nouvelles suggestions, on observe un stock prévisionnel de 5 à partir du 2/01/2022 au 17/01/2022 et à partir de cette date le stock devient nul.

**Question 6-2** : De manière approximative, les délais d’approvisionnement pour ces articles sont de 10jours et les délais de fabrication sont de 3jours.

**Question 6-3** : le lien entre le cycle de production dans la nomenclature et temps opératoires spécifiés dans les gammes est le temps.

**Question 6-4** : La date de besoin est la veille de la date de livraison. La date de lancement est la date est de 3jours avant la date de besoin. Le délai correspond au temps de transfert. La gamme utilisée pour évaluer les délais de fabrication est la gamme AR.

**Question 6-5** : Le jalonnement est l’ordonnancement à capacité infinie.

**Question6-7** : Les marges sont obtenues en faisant la différence entre fin au plus tard et fin au plus tôt. On peut en conclure que toutes les marges obtenues sont positives. L’avantage est que les délais seront respectés et on aura assez de temps pour la fabrication. Donc il n’y aura pas de perturbation sur les opérations de production. Les marges négatives signifient que les temps de fabrications sont insuffisants pour respecter les délais de fabrication des articles. Les marges négatives entrainent une perturbation des opérations de production.

**Question 6-8** : On conclut que tout est normal car il n’y pas de OF lancés réglage et travail et d’OF fermes réglage et travail. Et au niveau de l’assemblage final il n’y pas de réglages suggérés

**Question 8-6** : une avance d’un OF par rapport à la date de besoin sur l’organisation de la production entraine des retards qui peuvent être doublement supérieur à la date avancer. Et aussi il n’y a pas encore d’en-cours.

**Question 8-7** : ici on voit que tout est normal.

**Question 8-8** : on constate que si le chargement est un peu retarder on sera quand même à l’heure mais il y’aura un peu de retard.

**Question 9-1** : Certains ordres ne peuvent être lancés par ce qu’il peut y avoir une quantité insuffisante à ces dates (présence de manquants).

**Question 9-2** : La date est le 17/01/2022 et la liste des OF lancés est le profil.

**Question 9-3** : le stock réservé représente le stock initial ou détenu pour la fabrication des articles.

Sur la ligne du composant LIN40 on voit que le stock est la quantité qu’on a besoin (50).

**Question 9-4**: On observe une quantité sortie de 50, en-cours 50 et réserve 0.

**Question 9-5** : On voit que les composants PLET100 et PLET200 sont insuffisantes pour la production.