Moussa Diallo Réponses aux questions dans le cas picaso

**SESSION1 : saisie des données**

 Réponse 1-1 : je pense que quand même ceci n’est qu’une schématisation comparé à la realite.cette schématisation a un vrai impact sur les approvisionnements des matières premières

**SESSION3 : Postes de charge, gammes de fabrication**

Réponse 3-1 : les consommations matière sont spécifiées dans les nomenclatures

Réponse 3-2 : le temps de transfert est le temps qu’on doit faire pour passer d’une opération de gamme a la suivante

Réponse 3-3 : la quantité de temps est le nombre de pièces réalisées dans le temps elle permet de traduire des temps sous de rythme ou cadence

Réponse 3-4 : je ne pense pas

Réponse 3-7 :??

**SESSION6 : Procédure de calcul des besoins pour les approvisionnements et la production**

Réponse 6-1 : ces programmes sont les délais de productions à atteindre

Réponse 6-2 :

Réponse 6-3 :à ce niveau où nous en sommes le logiciel ne teste pas la cohérence de ces données

Réponse 6-4 : dans la visualisation dans la page technique – graphe de la nomenclature les délais d’approvisionnement pour ces articles (ARM100/ARM200) sont de 10 jours et 9 jours pour un délais de production ce qui nous mené à un délais total de 19 jours.

Réponse 6-5 : le jalonnement consiste juste a calculer les dates de mise en œuvres possibles des opérations.

Réponse 6-6 : durant le jalonnement beaucoup de types de dates ont été évaluées. Alors l’intervalle est égale a la différence entre la date de début au plus tard et la date de début au plus tôt.

Réponse 6-7 : les marges sont calculées en heures sont le calendrier propose. Ici nous remarquons que tous les OF ont de marge positive, ils sont donc faisables.

Les marges nous permettent d’assurer le respect des dates planifiées.

Réponse 6-8 : Aucun des postes de charges n’est sature on peut donc réaliser des programmes.

Réponse 6-9 :???

**SESSION 8 : Ordonnancement**

Réponse 8-1 :l’affermissement c’est la manière de faire de tel sorte que les statuts des OF ne peuvent pas être supprimes. Ils permettent ainsi de sécuriser le programme de fabrication.

Réponse 8-2 : ??

Réponse 8-4 : parce que pour l’instant seules les analyses au niveau du mois et semaine ont été realise.Surement après on prendra en compte tous les évènements pour un approche beaucoup plus global.

**SESSION 9 : Lancement et suivi de fabrication.**

Réponse 9-1 : parce que peut être les éléments nécessaires ne sont tous pas disponibles.