Réponses au question du cas BOOKcse

**SESSION 2 :**

Ici le graphe : arborescence nous montre l’article fabrique PLET100 et BOIS010 acheté qui s’affiche

* Le graphe décalage nous constatons sur le PLET100, 5 jours besoin hebdomadaire.

**SESSION3 :**

**L**a capacité du poste de charge 100 est définie Critique

-les consommations matière ne son pas Spécifiées ici

On appel temps de transfert le temps nécessaire pour transférer les pièces a la phase suivants : il est utilise pour le jalonnement a capacité infinie et pour l’ordonnancement.

**SESSION 4 :**

**4.2**- Au niveau du plan industriel et commercial, le commercial du 31/01/22 et a 350 a partir du 31/07/22, on constate un changement de variable.

- Dans l’évolution des stocks nous constatons un large écart entre les stocks à des variables différents. Et la date du 30/07/22 est la plus élevé différents des autres.

-Pour l’article H.FAB coefficient est de 6

**SESSION 5 :**

**5.1 :** Ici nous constatons les différents types de compte à savoir les bilans du passif de nature regroupement et les comptes de l’actif de nature regroupement.

**5.2 :** les caractéristiques des différents journaux

Exemple : journal des achats 765 escompte et l’autre est différencier par les compte 1 et 2

**SESSION 6** :

**6.1 :-** les délais d’approvisionnements pour articles acheter 10 jour/besoin hebdo et 5 jour/besoin hebdo pour les articles fabrique.

-la gamme utilisée pour évaluer les délais de fabrication c’est AR 00 Montage armoire.

**6.9 :** Ici les ordres de fabrication : nous constatons des ordres négative et marge positive des différents articles.

**6.11** : Le tableau des charges à une fonction de cumule par poste de charges issues des ordres suggères ordre ferme et ordre lancés sur des périodes.

**SESSION 7 :**

**7.6** : L’article ARM 100 nous constatons une attente des commandes est au niveau du 28/01 nous constatons une commande imputée.

**7.11** : Ici le poste 940 nous constatons une charge machine des OF suggérées de travail et des of ferme de travail.

**7.13** : Ici les ordres d’achat fermes n’ont pas les mêmes date de livraison .Par ce que la quantité attendue son différents.

**SESSION 9 :**

-Ici pour l’article ARM 100 les dates de session ont été calculé d’un intervalle d’une semaine du début de lancement 07/01/22 est la date de session du 14/01/22 donc un intervalle d’une semaine.

Les délais de son défini pour 5jours est un temps de travail de 36.6 heures est un cycle de produit 36 heures.

La date de lancement est une date qui exprime e début de la fabrication de l’article ou montage dans.

Le cycle est déterminer la date du lancement est la date de besoin dans cet intervalle.

-toutes ces calculs son issu du jalonnement.

**9.4** : Ici nous distinguons une différence dans les dates d’ordre, autrement dit il affiche les heures de début date de session début planifié date planifiée.

\*L’impact d’une avance of permet de respecter les délais de livraison à temps .

**SESSION 10 :**

**10.3** : ici ‘article PANA 100 en magasin EC statut disponible total entée 100 sortie 56 stock final 44

\* On constate après l’activation du sortie composant s tous les articles son en cours de fabrication.

**10.10** La liste des composants en cours son diffusé par la quantité.

**10.12** : ici nous avons une valeur composant en cours de 6296.72 est une main d’œuvre directe de 33.6.