**REPONSE AUX QUESTION**

SESSION2 :

* PLET 100 est fabriqué et BOIS 010 est acheté. En cliquant sur arborescence on remarque la même chose c’est ta dire que PLET100 et fabriqué et BOIS 010 est acheté. En cliquant sur décalage idem. Le délai de réaction est de 15.
* Pour ARM100 on remarque que bois 002, LIN40, BOIS010 et TAQ000 sont achetés et qu’on na fabriqués les articles suivants à savoir : ARM100, PANA100, PROFIL, PANLAT, ETA100 et PLET100.
* Pour l’arborescence c’est pareil c’est pareil aussi ce les même articles qui sont achetés et c’est les mêmes qui sont fabriqués. Le délai de réaction est de 25 pour ces activités.

SESSION3 :

* pour 100 : cout standards, machine15, main d’œuvre directe 22, main d’œuvre réglage 22.

Pour 200 cout standards, machine15 main d’œuvre directe22, main d’œuvre réglage 22.

Pour 930 cout standards, machine 16, 50, main d’œuvre directe20, main d’œuvre réglage 0

Pour 930 :16,50 main d’œuvre directe20 main d’œuvre réglage 0.

La capacité du poste de charge est définie comme étant critique.

* On appelle temps de transfert le temps nécessaire pour transformer les pièces à la phase de jalonnement à capacité infini et pour l’ordonnancement.
* La qualité du temps permet d’exprimer le temps de fabrication sous forme de cadence, mais aussi de spécifier le temps en seconde.

SESSION4 :

* Dans l’évolution des stocks nous constatons un large écart entre les stocks à des variables différents.
* Dans l’article type HASS nous constatons un coefficient de 3 stable dans le graphe.
* Pour l’article HFAB nous constatons sur le graphe un coefficient de de capacité 6 stable.

SESSION5 : ici nous remarquons les différents types de comptes à savoir les bilans du passif de nature regroupement et les comptes de l’actif de nature regroupement.

* Le tableau des charges a une fonction de cumule par postes de charges issues des ordres suggérés ordres fermes et ordres lancés.

SESSION 7

* La nous constatons un diagramme descendant d’un niveau de 984.
* Si la case nouvelle suggestion est activé nous constatons que le graphe devient ascendante jusqu’au niveau de 501.
* L’article ARM100 nous constatons une attente des commandes
* Nous constatons aussi une commande imputée.
* Ici le poste 940 nous constatons une charge machine des OF suggères de travail et des OF ferme de travail.
* Ici les ordres d’achat fermes n’ont pas les mêmes dates de livraison par ce que les quantités attendues sont différents