

REPONSE CAS BOOKCASE

6-1

De manière approximative, quels sont les délais d'approvisionnement pour ces articles et quels sont les délais de production ?

REPONSE :

10 jours pour les articles achetés et 5 jours pour les articles fabriqués.

A ce niveau, quel est le lien entre le cycle de production calculé dans les pages de nomenclature et temps opératoires spécifiés dans les gammes ?

Examiner le programme directeur des articles ARM100 et ARM200 (bouton Programme de la page Article). Ces programmes sont les objectifs de production à atteindre. Qu'observez-vous ?

On observe les prévisions de vente le stock prévisionnel les disponibles à la vente et les besoins internes. Et que les objectifs sont loin d'être atteint.

Cocher la case **Nouvelle suggestions**. Qu'observez-vous ?

On observe une suggestion de production sur le semestre.

6-2

96 OF suggérés et 21 OA suggérés

6-3

On voit la liste des OF avec les quantités et les date de lancement et les date d besoin et la gamme de fabrication

La liste des OA avec les qtes commandées et les quantités attendues les dates de commande et les dates de livraison et le nom du fournisseur.

6-4

Examiner les ordres suggérés pour ARM100. Comment ont été calculés la date de besoin, la date de lancement, le délai et le cycle ? Visualiser les besoins en composants dans le bas de la page (onglet Composants). Quelle est la gamme utilisée pour évaluer les délais de fabrication ?

Date de lancement calcul de besoin

Date de besoin

Délai d'obtention 5jours au préalable dans les décalages des nomenclatures le délai de fabrication était de 5jours

Cycle de production c'est le temps de transfert plus le temps de travail.

C'est la gamme AR Montage de l'armoire qui a été utilisée.

Procéder au jalonnement des ordres de fabrication en précisant la date limite de calcul des charges : 31/03/2022. Commenter le rapport de planification.

96 ordres suggérés ont été jalonnés jalonnement jusqu'au 04/04/16

6-8 Comment les diverses dates sont-elles été calculées ?

Lors du jalonnement plusieurs types de dates sont évalués. La date de début au plus tôt d'un ordre est égale à sa date de lancement (générée par le calcul des besoins) ou à la date du jour si elle lui est postérieure. La date de fin au plus tôt d'un ordre est égale à date de début au plus tôt plus la somme des durées des opérations. La date de fin au plus tard est égale à la date du besoin (dernière heure ouvrable, fixée par le calcul des besoins). La date de début au plus tard d'un ordre est égale à la date de fin au plus tard moins la somme des durées des opérations. La marge est égale à la différence entre la date de début au plus tard et la date de début au plus tôt (en heures ouvrables).

Calculer la marge à partir du délai et du cycle.

$$\text{Marge} = \text{délai} - \text{cycle} = 5 - (36.6/24h) = 3.475$$

6-9

Quels sont les inconvénients d'avoir des marges négatives pour certains OF ?

L'inconvénient d'avoir des marges négatives est l'impossibilité de réaliser la production à temps voulu C'est-à-dire que la production irréalisable si l'on ne prend pas des mesures correctives.

Ces marges sont des sécurités pour assurer qu'on puisse respecter les dates planifiées malgré les aléas. Inconvénients, cela conduit à générer des stocks, puisque les OF sont lancés en avance.

6-11

Sur le tableau des charges, cliquer sur une cellule dans une ligne Ordres suggérés. On voit apparaître l'origine des charges, c'est-à-dire les OF qui créent la charge de la période. Quelle est l'utilité de cette fonction ?

Le tableau des charges cumule par poste de charge les charges issues des ordres suggérés, des ordres fermes et des ordres lancés sur des périodes qui sont sélectionnées en jours, en semaines ou en mois.

On peut cumuler les charges des ordres jalonnés au plus tôt ou au plus tard.

7-4

Ces programmes sont les objectifs de production à atteindre. L'origine des besoins permet de voir à partir de quels besoins un ordre a été généré.

Disponible à la vente : c'est la quantité que l'on peut promettre à un nouveau client sans remettre en cause la disponibilité des commandes déjà acceptées dans le délai de réaction de l'article.

7-6

Dans la ligne suivante (Commandes imputées), on trouve les commandes clients imputées sur ces prévisions). C'est la somme des quantités commandées (que les commandes soient validées ou non) qui figurent dans des lignes de commande dont on a coché la case "Imputer aux prévisions".

La ligne Commandes attendues est égale à la différence entre la prévision et les commandes imputées reçues.

7-7

Carnet de commande en statut validé

7-11

On voit les OF fermes Travail et les OF suggérés Travail

10-3

Sur les 100 articles entrés 56 ont été réservés et 44 sont restés ce qui fait un stock final des entrés de 44 et un stock réservé de 56.

10-4

ARM100 ne peut être lancé car il y a deux manquant ETA100 et PANA100.

10-5

Parce que les composants nécessaires ne sont pas disponibles.

10-6

16 OF en statut L (lancé).

10-7

ARM100 et ARM200 sont en OF fermes.

10-9

Les stock REFA a été sorti pour la production donc c'est en cours de fabrication.

On peut obtenir les charges main-d'œuvre ou les charges machine.