Alima SY

Master 1 LT

**Réponses aux questions du cas BOOKCASE**

 Appeler la nomenclature de l’article PLET100. Visualiser alors et expliquer les diverses listes et les graphes boutons graphes – le graphique de nomenclature arborescente, en cliquant sur le bouton arborescence le graphique des décalages .quel est le délai de réaction pour une commande de cet article ? Pour l’article ARM100 procéder de meme visualiser et expliquer ?

Les boutons arborescence, décalage montrent les différentes étapes et délais. Le délai de réaction est de 15 pour PLET100 et 25 pour ARM 100

Expliquer les couts horaires standards des centres de couts de fabrication ?

On prend en compte

* Le prix d’achat standard
* les données de fabrication
* lots standards et gammes
* frais directs amortissements économiques
* frais indirects frais sur achats rebuts ignorés.

Où sont spécifiées les consommations matières ?

Elles sont spécifiées dans les post consommations.

Qu’est ce que le temps de transfert ?

C’est le temps entre la fin d’un poste et le commencement d’un autre.

Dans les gammes à quoi pourrait servir la connaissance d’une taille de lot standard de production ?

C’est pour calculer les couts.

A quoi peut servir la quantité du temps ?

Elle sert a connaitre si on est dans les limites du temps

a-t- on défini a ce niveau selon quelle gamme un article donné est fabriqué ARM 100 par exemple ?

ARM100 est la gamme armoire AR.

Examiner et expliquer les couts des articles fabriqués en particulier ….. ?

Couts standards :

* main d’œuvre
* soustrait
* machine
* totaux.

Visualiser les profils de charges des ressources et les rapports charges /capacités. Commenter.

Les capacités sont toujours supérieures au plan de production.

Session 5

Examiner le compte de stock d’article 370 ?

Session 6

Quels sont les délais d’approvisionnement pour ces articles et quels sont les délais de production ?

Les délais d’approvisionnement sont 15 et les délais de production 10.

Comment ont été calculés les dates de besoin, de lancement , le délai et le cycle ?

Ils sont calculés sur la date de livraison et la capacité de production.

Visualiser et les besoins en composants dans le bas de la page(composants). Quelle est la gamme utilisée ?

La gamme utilisée est la gamme de fabrication Poste de charge 940 libellé montage final

Examiner la position des ordres ?

Les ordres sont décroissantes.

Cliquer sur les trois options du cadre dates et expliquer.

On voit la planification semaine mois, et année.

Qu’est ce que la date de lancement ?

C’est la date où l’ordre est émise

Comment est calclulé le cycle ?

Le cycle c’est le total du temps de tous les travaux.

Via quelle procédure ont été caclulées les dates de début et de fin au plus tot et au plus tard ?

Elles sont calculées grace à l’ordonnancement.

Commenter la liste.

Il manque des articles.

Pourquoi certains lancements ont-ils été refusés ?

Ils sont refusés car les besoins sont supérieurs a la commande.