***RACKY SOW***

***CENTRE TRAINMAR***

***MASTER 1 LT***

***SESSION 1 ;***

La table des conditions de paiements permet de calculer les dates d’exigibilité des factures clients ou fournisseurs. On entre un code et un libellé puis un taux d’escompte éventuel.

**SESSION 2 :**

Ici le graphe : arborescence nous montre l’article fabrique PLET100 et BOIS010 acheté qui s’affiche

* Le graphe décalage nous constatons sur le PLET100, 5 jours besoin hebdomadaire.
* Et pour le BOIS100 ,10 jours besoin hebdomadaire dans un cadre général l’écart de 5jours sur besoin hebdomadaire.
* Donc le délai de réaction est de 15 jours

Pour l’article ARM100

**SESSION3 :**

La capacité du poste de charge 100 est définie Critique

-les consommations matière ne son pas Spécifiées ici

On appel temps de transfert le temps nécessaire pour transférer les pièces a la phase suivants : il est utilise pour le jalonnement a capacité infinie et pour l’ordonnancement.

**3.5** - La quantité du temps : il permet d’exprime des temps de fabrication sous forme de cadence :

Elle permet également de spécifier des temps en secondes :

A ce niveau Non

**3.9** – il provient au niveau du poste de charge.

3.10- Ici nous constatons des opérations de fabrication constitue d’une entête de gamme et d’une séquence d’opération appeler phase.

**3.11**- Nous prenons l’article ARM100 en partent du cout de l’article fabrique nous constatons le calcule des couts et couts standards ainsi que les prix de ventes et les marges.

-cout standard, cout précédent détermine couts calculé, écart réparation cout standards etc.

**SESSION 4 :**

**4.2**- Au niveau du plan industriel et commercial, le commercial du 31/01/22 et a 350 a partir du 31/07/22, on constate un changement de variable.

- Dans l’évolution des stocks nous constatons un large écart entre les stocks à des variables différents. Et la date du 30/07/22 est la plus élevé différents des autres.

**4.3**- L’article type H.ASS nous constatons un coefficient de 3.00 stable dans le graphe, est un coefficient 3 du 31/01/22 AU 31/12/22 et une autre capacité variable du 31/01/22 au 31/12/22.

- pour l’article type H FAB nous constatons sur le graphe un coefficient de capacité à 6.00 stable et une capacité variable du 31 /01/22 au 31/01/22.

-Pour l’article HASS coefficient 3

-Pour l’article H.FAB coefficient est de 6

Dons nous constatons une différenciation des coefficients.

**4.6 –**Ici nous avons une capacité de charge pour H ASS plus élevé dans le graphe que les plans de productions.

**SESSION 5 :**

**5.1 :** Ici nous constatons les différents types de compte à savoir les bilans du passif de nature regroupement et les comptes de l’actif de nature regroupement.

**5.2 :** les caractéristiques des différents journaux

Exemple : journal des achats 765 escompte et l’autre est différencier par les compte 1 et 2

**5 .5 :** Magasin EC statut disponible (stock)

Magasin général rien n’est disponible (stock)

Magasin de matière première disponible (stock)

Magasin de produit fini disponible (stock)

**5.8 :** ici nous constatons une date comptable 01/01/22 au 01/01/22 un ajustement d’inventaire.

***SESSION 6 :***

**6 .5** – Ici l’évolution prévisionnel est de 400 au date du 02/01/22 et 343 au date du 03/01/22 et 154 au 10/01/22 et 4 au 17/01/22 dans le graphe sort une hausse de 400.

**6.6** Le rapport de planification.

Ici nous constatons un jalonnement jusqu’au 04 /04/2022 est 99

Ordre suggéré ont été jalonnée dans un temps de traitement 00.00 .

**6.11** : Le tableau des charges à une fonction de cumule par poste de charges issues des ordres suggères ordre ferme et ordre lancés sur des périodes.

**SESSION 7 :**

**7.4** : La nous constatons un diagramme descendant d’un niveau de -984 de la date du 27/06.

Si la case nouvelles suggestion est activée nous constatons que le graphe devient ascendante jusqu’à un niveau de 501 du date du 27/06.

**7.6** : L’article ARM 100 nous constatons une attente des commandes est au niveau du 28/01 nous constatons une commande imputée.

**7.11** : Ici le poste 940 nous constatons une charge machine des OF suggérées de travail et des of ferme de travail.

**7.13** : Ici les ordres d’achat fermes n’ont pas les mêmes date de livraison .Par ce que la quantité attendue son différents.

***SESSION 9 :***

**9-1-**La date de besoin, la date de lancement, le délai et le cycle ont étés calculés en fonction de la date de livraison, du temps restant et des capacités de production.

**-** Le cycle est la somme des temps de préparation et réglage, des temps de production, des temps d'attente et de transfert.

**-** Les dates de début (et de fin) au plus tôt et au plus tard ont étés calculées via la procédure d’ordonnancement des taches

**-** Le temps que prend le lot à se déplacer d’un poste à un autre.

**SESSION 10 :**

**10.3** : ici ‘article PANA 100 en magasin EC statut disponible total entée 100 sortie 56 stock final 44

**10.4** : Ici nous constatons un manquant pour l’article ARM 100 manquant Pana 100 – Eta 100.

**10.5** : Les autres lancements ont été refusés par ce qu’ils sont d’une quantité insuffisant.

**10.6** : Ici nous constatons que tous les articles ont été lancés.

**10.7** : Ici nous constatons les deux articles ARM 100< 200 on attente de fabrication attendue 63.

**10.8** : Ici la différence est que il y’a des articles de OF en attente qui ne sont pas lancé.

**10.9** : ici nous constatons des réserves pour tous les articles de même taille que les besoins donc le lancement n’a pas débuté

\* On constate après l’activation du sortie composant s tous les articles son en cours de fabrication.

**10.10** La liste des composants en cours son diffusé par la quantité.

**10.12** : ici nous avons une valeur composant en cours de 6296.72 est une main d’œuvre directe de 33.6.

**SESSION 12** :

**12.8** : L’écriture comptable nous montre le compte client

Écriture comptable correspondant à la facture : fournisseur 401 achat de marchandise.

Compte : 5121 = banque = 376 stock de marchandise.

**12.14** : Le compte de fournisseur en comptabilité les comptes 401 et 5121 son utilisé.