**MASTER 2 TRANSPORT LOGISTIQUE**

**ETUDE DE CAS SUR SUPPLY CHAIN**  CAS EQUIP-HOTEL

1. a : détermination des ordres de transferts et des stocks prévisionnels de produits finis à Amsterdam, Madrid et Rome

LES ORDRES DE TRANSFERT=

: Stock initial+ (nombre d’ensemble\*nombre de camions\*nombre de semaines\*trimestre)

Amsterdam : 25+ (20\*2\*2\*13)=1065

Madrid : 20+ (20\*2\*4\*13)=2100

Rome : 27+ (20\*2\*4\*13)=2107

LES STOCKS PREVISIONNELS DES PRODUITS FINIS

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| PériodesComposantes | Semaines | Trimestres x 13 semaines |
| A | 50 | 650 |
| B | 150 | 1950 |
| C | 100 | 1300 |
| TOTAUX | 300 | 3900 |

Le pourcentage des composants pour les besoins hebdomadaires

Composant A 50/300=0.16\*100=16%

Composant B 150/300=0.5\*100=50%

Composant C 100/300=0.331/3\*100=33%1/3

1. ajustement des plans pour tenir compte la capacité de l’usine

Pour la planification de l’approvisionnement, nous avons constaté que la politique d’approvisionnement des trois composants est par besoin hebdomadaires, nous allons le mettre en quantité fixe vue que la capacité de l’usine GENEVE est 3910 plus son stock de sécurité.

1. Ajustement des plans pour tenir compte des retards de ces livraisons

**La commande pour le composant C** : trois lignes de 100 unités sont en cours : l’une est livrable la première semaine, la deuxième la troisième semaine et la troisième, la quatrième semaine. Il y aura un retard de 7 jours à la 13em semaine.

**La commande pour le composant B** : deux lignes sont en cours : l’une, de 150 unités, est livrable la première semaine, la seconde, de 50 unités, la deuxième semaine.

la livraison de 150 unités de B prévue en semaine 1 ne peut s'effectuer qu’en semaine 2. Dans ce cas il va falloir reporter la date initiale prévue et livrer une quantité fixe