**Liens des nomenclatures**

**Pour l’article ARM100 :**

Le délai de réaction pour une commande de cet article est : 15

**Examinons les prévisions de vente pour l’article ARM100 et expliquons**

Du 07/01/2022 au 28/01/2022 les prévisions de ventes sont constantes elles diminuent au 04/02/2022 et reprend sa croissance à partir du 11/02/2022 jusqu’au 04/03/2022 ou on note une légère baisse jusqu’au 01/04/2022

A partir du 08/04/2022 on note une croissance jusqu’au 06/05/2022

Le 13/05/2022 on note une baisse des prévisions

Du 20/05/2022 au 04/06/2022 on note une croissance et au 01/07/2022 on a une baisse

**Les charges induites**

**Visualisons les profils de charge des ressources et les rapports charge/capacité commentons**

Le rapport est positif et constant à 89 pour H-AS

Le rapport est positif et constant à 99 pour F-AB

**Les ordres fermes**

**Planning des machines**

Il y’a des différences avec la planning précédent car ARM100 et ARM200 ne sont pas lancés

**Suivi d’un OF**

Expliquons la notion de stock réservé : ce sont les besoins

**Après la sortie es composantes examinons l’onglet composantes et expliquons :**

il y’a plus de réserve ; tout a été utilisé

**L’analyse des composants manquants**

Commentons la liste : PANA 100 ETA 100 et PANA 200 ETA 200 sont en manquement

**Le lancement automatique**

Certains lancements ont été refusés car ils avaient des manquements

**Les ordres lancés**

Commentons la liste : tous les ordres ont été lancés

**Les ordres de fabrications suggérées**

La date de besoin et de lancement ont été calculée par semaine

**Le jalonnement**

Les diverses dates ont été calculés par semaine

**Les programmes directeurs**

Visualisons le programme directeur de l’article ARM100 : on observe que le stock prévisionnel est négatif

Si on clique nouvelle suggestion : on observe que le stock prévisionnel est positif

**Les prévisions de vente**

Pour l’article ARM100 on note une légère croissance

**L’affermissement des ordres de fabrications**

Examinons les ordres d’achat fermes : on voit que deux OF : OF suggéré travail et OF ferme réglage